

# Техническая Документация

## Permasolid® HS Прозрачный Лак 8035.

Permasolid® HS Прозрачный Лак 8035 высококачественный продуктивный материал, соответствует VOC-показателю ЕС. Лак с высоким сухим остатком.

- Эффективен при использовании в 1.5 слоя
- Гибкий в использовании с Permasolid® HS отвердителем и Permasolid® VHS отвердителем
- Хороший глянец и растекаемость
- Быстро сохнет
- Хорошо сохнет при применении ИК сушки
- Легко полируется

Только для профессионального использования!  
VR Technical Data Sheet No. RU / 8035 / 00



## Подложка.

Возможные базовые краски:

Permahyd® Base Coat 280/285 и 286  
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480  
Permahyd® Fascination Colors  
(смотрите VR Technical Data Sheet No. 0280, 0285, 0286,  
480.0, 480.1, SYS 101,3)

## Применение с Permasolid® HS Отвердители:

Пропорция смешивания:



2 :1 по объему с  
Permasolid® HS Отвердитель 3309 быстрый  
Permasolid® HS Отвердитель 3310  
Permasolid® HS Отвердитель 3312 медленный  
Permasolid® HS Отвердитель 3315 сверх медленный  
VR Technical Data Sheet No. 3307\_3315

Время жизни смеси:

Время жизни после смешивания 60 - 90 мин при +20°C.

Способ нанесения:



Традиционный

HVLP

Вязкость при нанесении 4 мм,  
+20°C, DIN 52311:



Вязкость смеси

Размер дюзы\* :

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Входное давление\*:

2 - 2,5 bar

-

Давление распыления\*:

-

0,7 bar

Количество слоев:



1,5\*\* слоя

Рекомендованная толщина  
пленки:

50 - 60 µm толщина сухой пленки

\* Смотри рекомендации производителя

\*\* При нанесении данного лака, первый слой/пол слоя, должен быть нанесен тонкой полупрозрачной пленкой. Полный слой наносится сразу без выдержки.

**Применение с  
Permasolid® VHS  
Отвердители:**

Пропорция смешивания:



3 : 1 по объему с

Permasolid® VHS Отвердитель 3220 быстрый  
Permasolid® VHS Отвердитель 3225  
Permasolid® VHS Отвердитель 3230 медленный  
Permasolid® VHS Отвердитель 3240 сверх медленный  
VR Technical Data Sheet No. 3220\_3240

Разбавитель:

Permacron® Reducer 3380  
Permacron® Reducer 3385  
Permasolid® HS Accelerator 9025\*\*\*  
Permasolid® Additive 9026\*\*\*

Пожалуйста обратите внимание на спец отметки \*\*\* и информацию в Технической Документации на 9025 и 9026 !

Время жизни смеси:

Время жизни после смешивания 60 - 90 мин при +20°C.

Способ нанесения:



Традиционный

HVLP

Вязкость при нанесении 4 мм,  
+20°C, DIN 52311:



Вязкость смеси

Разбавитель +20°C  
температура материала:



12,5% Permacron® Reducer 3380 / 3385\*\*\*

Размер дюзы\* :

1,2 - 1,3 mm

1,3 - 1,4 mm

Входное давление\*:

2 - 2,5 bar

-

Давление распыления\*:

-

0,7 bar

Количество слоев:



1,5\*\* слоя

Рекомендованная толщина  
пленки:

50 - 60 µm толщина сухой пленки

Особые указания:

(применяется только когда лак  
смешивается с Permasolid®  
VHS Отвердителями)

\*\*\*

При использовании данного лака при  
незначительных/малых ремонтах  
(быстрый ремонт), 12,5% Permasolid® Reducer 3380 / 3385  
можно заменить на 12,5% Permasolid® HS Accelerator 9025  
или Permasolid® Additive 9026.  
Не применять для горизонтальных поверхностей.

\* Смотри рекомендации производителя

\*\* При нанесении данного лака, первый слой/пол слоя, должен быть нанесен тонкой полупрозрачной пленкой. Полный слой наносится сразу без выдержки.

## Сушка.

Воздушная сушка:



При +20°C окружающая температура :

от пыли: 20 - 30 минут  
монтажная прочность: 4 - 5 часов  
полное высыхание: в течение ночи

Принудительная сушка:



Межслойная выдержка: 5 - 10 минут



Время сушки  
и температура: 20 - 30 минут  
при +60°C  
температура металла

ИК сушка:



Межслойная выдержка: 5 минут



Время высыхания:  
Короткие волны: 10 - 15 минут  
Средние волны: 15 - 20 минут

Особое указание:

Может быть эластифицирован для различных видов  
пластика:

Первое, добавить 15 % Permasolid® Elastic Additive 9050 в лак.

Смешать с HS отвердителем - 2:1  
смешать с VHS отвердителем - 3:1  
+ 20% Permacron® Reducer 3380

Важное указание: время сушки увеличивается.

Дата

Температура вспышки:

выше +23°C

VOC - показатель:  
2004/42/IIВ(d)(420)420

Ограничение ЕС для данного продукта  
(продукт категории IIВ.d) в готовом к применению  
состоянии максимум. 420 грамм/литр - VOC

VOC в данном продукте в готовом к применению  
состоянии макс. 420 г/л

---

Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована. Основана на наших знаниях по данному вопросу на момент публикации. Информация предоставляется исключительно в информационных целях. Мы не несем ответственность за ее правильность, точность и полноту. Все зависит от использования, что бы проверить информацию в отношении актуальности и пригодности применения продукта по его прямому назначению.

Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться.

Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищены. Все права защищены.

Мы имеем право изменять и/или прекращать действие всей или части содержащейся в данном документе информации в любое время по своему усмотрению, без предварительного уведомления и не несем ответственности за обновление информации. Все правила изложенные в данном документе, применяются соответственно до появления любых других/будущих изменений и дополнений.

SPIES HECKER GMBH  
Horbeller Straße 17  
D-50858 Köln  
Phone ++49 (0)2234 - 6019-06  
Fax ++49 (0)2234 - 6019-4100  
[www.spieshecker.com](http://www.spieshecker.com)

Spies Hecker.  
Входит в состав DuPont  
Performance Coatings.

