EP-P0302

2K EPOXY PRIMER – high build

ПРОДУКТ

Грунтовка	**EP-P0302**	
Отвердитель	**H0302 4:1 H0304 2:1**	
Растворитель	**R0301 standard**	0-20%
	R0301 slow	0-20%

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

- Антикоррозийная.
- Высокая толщина пленки.
- Прямая адгезия к металлам (железо / сталь, оцинковка, алюминий…).
- Позволяет нанесение мокрый по мокрому.
- Продукт должен применяться в установках, которые соответствуют Директиве 1999/13 / ЕС.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вид	Гладкий	
Глянец	Matt	
Удельный вес	1,7 kg/l a 20ºC	
Сухой остаток	72-77 % (вес)	55-59% (обьем)
Сухой остаток готового к приминению(без растворителя)	68-72 % (вес)	52-56 % (обьем)
VOC готового к приминению без растворителя	< 500 g/l - 2004/42/EC - IIA(j)(455)	
VOC готового к приминению 20% растворителя	> 500 g/l	
Толщина сухой пленки	100 microns (2 слоя)	
Теоретический расход 1 мкм на литр EP-P0302	650-700 m^2/l	
Теоретический расход 1 мкм на литр смеси без растворителя	510-560 m^2/l	
Система категорий коррозии EP-P0302+PUR-B0301 (ISO 12944)	C4 Medium /C5M Low (100µm+60µm)	

SUBSTRATE AND PREPARATION OF THE SURFACE

	ОЧИСТКА	ШЛИФОВКА	ФИНИШНАЯ ОЧИСТКА
Старое покрытие	R 1201	P360/400	R 1201
Сталь	R 1201	--	R 1201
Оцинкованная сталь	R 1201	--	R 1201
Алюминий	R 1201	--	R 1201

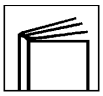
Для применения других материалов обратитесь в Техническую Службу (SAT).

EP-P0302

2K EPOXY PRIMER – high build

ПРИМЕНЕНИЕ

	НЕБОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ		БОЛЬШАЯ ПОВЕРХНОСТЬ	
T(°C)	Отвердитель	Растворитель	Отвердитель	Растворитель
18-25	H0302	R0301	H0302	R0301
>25	H0302	R0301	H0302	R0301 slow

	Соотношение смешивания отвердителя (по объему)	**H0302 4:1 H0304 2:1**
	Электростатическое применение (по объему)	

	Применение	**% раств.** (обьем.)	**Вязкость - 20°C** *(Ford Cup 4)*	**Давление** *(BAR)*	**Давление продукта** *(BAR)*	**Дюза** *(mm)*	**Кол слоев x µm dry**	**Межслой** *(min)*
	Безвоздушное	10%	50-60”	---	190	13/40	1x 80-100	---
	Airmix	10%	50-60”	2	130	13/40	1x 70-90	---
	Для воздушного распыления	20%	30-40”	3	---	1.6-1.8	2x 40-50	10’-15’
	Жизнеспособность	3 часа						

Если для применения требуется использование добавки, это следует учитывать при добавлении растворителя.

СУШКА

ТЕМПЕРАТУРА	**Дальнейшее использование**
20° C	На отлип 1h До нанисения краски 2h До обработки 3h Без покрытия 7 days max. (P320/400)

NORDFLEX

EP-P0302

2K EPOXY PRIMER – high build

60° C	45’

Продукт достигает максимальные свойства после 15 дней сушки на воздухе (температура окружающей среды 18-22°C) или за более короткое время при более высокой температуре.

БЕЗОПАСНОСТЬ

- Следуйте инструкциям на этикетке продукта.
- Для получения дополнительной информации ознакомьтесь с паспортом безопасности.
- Соответствует Национальному нормативному предписанию по охране труда и технике безопасности и утилизации отходов.

МЕСТО ХРАНЕНИЯ

- Храните изделие в проветриваемом месте, вдали от прямых солнечных лучей.
- Хранить при температуре от + 5°C до + 30°C.

ГАРАНТИЯ

- Один год в закрытой оригинальной упаковке.