



Техническая Документация

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Быстросохнущий шлифуемый грунт-наполнитель для классической системы Classic System

Permasolid HS Express Surfacer 5250 - высококачественный и очень экономичный двухкомпонентный шлифуемый грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка.



- Очень быстрая сушка, особенно при использовании с акселератором Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250. Возможность шлифования уже через 30 минут при 20°C.
- Легкое и быстрое нанесение без межслойных выдержек при использовании с акселератором Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 .
- Хороший розлив.
- Универсальность - возможность использования с отвердителями Permasolid VHS и HS, возможность применения различных режимов сушки - при комнатной температуре, форсированная или УФ сушка .
- Хорошо шлифуется.
- Поставляется в 3 цветах - черном, сером и белом.

Только для профессионального использования!

Spies Hecker просто ближе.



Бренд компании Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ VHS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
 Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
7	100	1	11	30 %	21
5250		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW 3425 3440 SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	3220/3225/3230/3240/3425/3440
20 °C	1 ч - 2 ч
60 - 65 °C	20 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 10 мин



P500



2К Отделочное покрытие
 Базовое покрытие + Лак

Соответствует VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	14	20 %	15
5250		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	1 ч - 2 ч
60 - 65 °C	20 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 10 мин



P500



2К Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует VOC

2004/42/ИВ(с)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ УСКОР. VHS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик , без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
5	100	1	15	35 %	26
5250		3220 FAST		9250	



Жизнеспособность при 20°C: 20 мин - 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная выдержка не требуется



	9250
20 °C	30 мин



P500



2К Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует
VOC

2004/42/IIВ(с)540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ УСКОР. HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Сталь, оцинкованная сталь или мягкий алюминий, зашлифованные, очищенные и загрунтованные однокомпонентной Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовкой
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), зашлифованный и очищенный
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, очищенный и зашлифованный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
4	100	1	18	25 %	20
5250		3309 FAST		9250	



Жизнеспособность при 20°C: 20 мин - 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная выдержка не требуется



	9250
20 °C	30 мин



P500



2К Отделочное покрытие
Базовое покрытие + Лак

Соответствует
VOC

2004/42/IIВ(с)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Продукты

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permasolid® VHS Performance Hardener 3425

Permasolid® VHS Performance Hardener 3440 slow

Permacron® MS Duraplast 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Express Surfacer Accelerator 9250

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Набор материалов

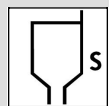


Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Phoenix или в соответствующей технической документации
Выбор применяемого Отвердителя и Разбавителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

3220	Быстрый отвердитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Обычно применяется при температуре 15-20°C
3225	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Очень хорошее полное отверждение, рекомендован для температуры 20-25°C.
3230	Медленный отвердитель подходит для горизонтального нанесения на несколько деталей и полного переокраса, в основном при температуре 20-30°C.
3240	Очень медленный отвердитель для горизонтального нанесения и до полного переокраса. Обеспечивает очень хорошее поглощение перепыла и прекрасные характеристики нанесения. Используется при температуре 25-40°C
3425	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован при температуре 20-25°C. Используется при повышенных технологических требованиях.
3440	Медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях при 25-40°C. Используется при необходимости соответствия повышенным технологическим требованиям.
3307	Очень быстрый отвердитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Подходит для воздушной сушки при низких температурах 15-20°C
3309	Быстрый отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Обычно применяется при температуре 15-25°C
3310	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Очень хорошее полное отверждение, рекомендован для температуры 20-30°C.
3312	Медленный отвердитель для горизонтального нанесения на несколько деталей и полного переокраса. В основном используется при температуре 25-35°C
3315	Очень медленный отвердитель для горизонтального нанесения на несколько деталей и для полного переокраса. Обеспечивает очень хорошее поглощение перепыла и прекрасные характеристики нанесения. Используется при температуре 30-40°C
3364	Средний растворитель подходит для частичного и полного переокраса. В основном используется при температуре 20-30°C.
3365	Медленный растворитель для средних и больших ремонтов. В основном используется при высоких температурах 25-35°C.
3380	Средний растворитель подходит для окраски одной, нескольких деталей и больших площадей. В основном используется при температуре 15-30°C.
3385	Медленный растворитель для окраски нескольких деталей и полного переокраса. В основном используется при высоких температурах 30-40°C.
8580	Очень быстрый растворитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендуются применения при низких температурах.
9250	Ускоритель сушки Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 используется только с грунтовкой Permasolid HS Express Surfacer 5250. в

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

комбинации с выбранным отвердителем HS/VHS он ускорит воздушную сушку грунтовки Permasolid HS Express Surfacer 5250. срок годности в смешанном состоянии также уменьшится.



ISO 5: 25 - 30 при 20°C
DIN 4: 22 - 25 при 20°C



70 - 200 µm



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Наилучшее изолирование, в том числе проблемных поверхностей достигается нанесением средних по толщине пленок - 80 - 120 микрон за 2 слоя, с последующей сушкой в течение ночи или принудительной ИК сушки. Для проблемных поверхностей требуется тщательная/осторожная подготовка и нанесение наполнителя на всю деталь.
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- Нанесение двухкомпонентных Травящая грунтовка под грунт-наполнитель допускается при условии его обязательной форсированной сушки, или сушки через ночь.
- Для стран не входящих в ЕС или использующих в качестве альтернативы: Permacron Base Coat 293/295/297 или Permacron MS Top Coat 730 / Top Coat 257 могут быть использованы если они не запрещены по VOC показателю (Directive 2004/42/EC) и если доступны.
- Для окраски пластиков, 15% эластификатора Permasolid Elastic Additive 9050 добавляется к грунтовке. Пропорции смешивания изменятся: с отвердителем VHS - 4:1 с 20% разбавителя, с отвердителем HS - 3:1 с 20% разбавителя. В случае применения акселератора Permasolid Express Surfacer Accelerator 9250 применение эластификатора не требуется.
- Ускоренная сушка грунтовки High Productive Surfacer 105xR с AZ1050 производится с помощью коротковолновой ИК сушки, через 5 минут после окончательной выдержки. 5 минут на половине мощности или 5 минут в окрасочной камере при температуре 60°- 65°C.

Permasolid® HS Express Surfacer 5250

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.