



Техническая Документация

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Универсальный грунт-наполнитель, применяется в системах Hi-TEC Performance System и Classic System.

Permasolid HS Vario Primer Surfacer 5340 - универсальный грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка, разработанный для производительного и экономичного ремонта легковых автомобилей.



- Подходит для нанесения непосредственно на металлические и стандартные пластиковые поверхности.
- Два варианта нанесения: «мокрый по мокрому» или с промежуточным шлифованием.
- Быстро перекрывается базовыми/2K покрытиями Spies Hecker («мокрый по мокрому»).
- Отличный внешний вид готового покрытия.
- Может использоваться как адгезионный грунт перед нанесением распыляемой полиэфирной шпатлевки.
- Также предлагается в форме двухкомпонентного аэрозоля.

Только для профессионального использования!

Spies Hecker просто ближе.



Бренд компании Axalta Coating Systems

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ НЕШЛИФУЕМЫЙ VHS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	13	30 %	20
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + Лак
2К Отделочное покрытие

Соответствует VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ НЕШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
 Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	20	20 %	14
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + Лак
 2К Отделочное покрытие

Соответствует
 VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ VHS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
 Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	13	20 %	13
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	3220/3225/3230/3240
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 2 мин
 Полная мощность: 8 мин



P400 - P600



Базовое покрытие + Лак
 2K Отделочное покрытие

Соответствует VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIIB(c)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
 Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
 Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
 Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
 Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, окончательно зашлифованные и очищенные.
 Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	20	10 %	7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		3364 3365 SLOW 3380 3385 SLOW 8580	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	3307/3309/3310/3312/3315
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
 1/2 мощности: 2 мин
 Полная мощность: 8 мин



R400 - R600



Базовое покрытие + Лак
 2K Отделочное покрытие

Соответствует VOC

2004/42/IIВ(с)(540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ VHS ДЛЯ ПЛАСТИКОВ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Новые пластиковые детали - выпаривание 60 мин. при температуре 60-65°C / первичная очистка с помощью губки Ultra Fine смоченной очистителем для пластика / финишная очистка с помощью салфетки и очистителя для пластика.
Для ремонта внешних пластиковых деталей автомобиля, очищенных и отшлифованных



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель			
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	13	40 %	26	5 - 10 %	3 - 7
5340		3220 FAST 3225 3230 SLOW 3240 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* При необходимости добавьте 5-10% растворителя Permacron® 3364, 3365, 3380, 3385 или 8580



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + эластифицированный лак
Эластифицированное отделочное покрытие 2K

Соответствует
VOC

Эта система материалов не соответствует требованиям директивы VOC

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ HS ДЛЯ ПЛАСТИКОВ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Новые пластиковые детали - выпаривание 60 мин. при температуре 60-65°C / первичная очистка с помощью губки Ultra Fine смоченной очистителем для пластика / финишная очистка с помощью салфетки и очистителя для пластика.
Для ремонта внешних пластиковых деталей автомобиля, очищенных и отшлифованных



Наполнитель		Отвердитель		Разбавитель			
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	21	30 %	21	5 - 10 %	4 - 7
5340		3307 EXTRA FAST 3309 FAST 3310 3312 SLOW 3315 EXTRA SLOW		9060		3364 * 3365 * 3380 * 3385 * 8580 *	

* При необходимости добавьте 5-10% растворителя Permacron® 3364, 3365, 3380, 3385 или 8580



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4 mm	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4 mm	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + эластифицированный лак
Эластифицированное отделочное покрытие 2K

Соответствует VOC

Эта система материалов не соответствует требованиям директивы VOC

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Продукты

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Permasolid® HS Hardener 3307 extra fast

Permasolid® HS Hardener 3309 fast

Permasolid® HS Hardener 3310

Permasolid® HS Hardener 3312 slow

Permasolid® HS Hardener 3315 extra slow

Permasolid® VHS Hardener 3220 fast

Permasolid® VHS Hardener 3225

Permasolid® VHS Hardener 3230 slow

Permasolid® VHS Hardener 3240 extra slow

Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Reducer 3364

Permacron® Reducer 3365 slow

Permacron® Reducer 3380

Permacron® Reducer 3385 slow

Permasolid® Plastic Additive 9060

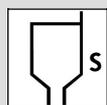
Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340

Набор материалов



Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Phoenix или в соответствующей технической документации
Выбор применяемого Отвердителя и Разбавителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

3220	Быстрый отвердитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Обычно применяется при температуре 15-20°C
3225	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Очень хорошее полное отверждение, рекомендован для температуры 20-25°C.
3230	Медленный отвердитель подходит для горизонтального нанесения на несколько деталей и полного перекраса, в основном при температуре 20-30°C.
3240	Очень медленный отвердитель для горизонтального нанесения и до полного перекраса. Обеспечивает очень хорошее поглощение перепыла и прекрасные характеристики нанесения. Используется при температуре 25-40°C
3307	Очень быстрый отвердитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Подходит для воздушной сушки при низких температурах 15-20°C
3309	Быстрый отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Обычно применяется при температуре 15-25°C
3310	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Очень хорошее полное отверждение, рекомендован для температуры 20-30°C.
3312	Медленный отвердитель для горизонтального нанесения на несколько деталей и полного перекраса. В основном используется при температуре 25-35°C
3315	Очень медленный отвердитель для горизонтального нанесения на несколько деталей и для полного перекраса. Обеспечивает очень хорошее поглощение перепыла и прекрасные характеристики нанесения. Используется при температуре 30-40°C
3364	Средний растворитель подходит для частичного и полного перекраса. В основном используется при температуре 20-30°C.
3365	Медленный растворитель для средних и больших ремонтов. В основном используется при высоких температурах 25-35°C.
3380	Средний растворитель подходит для окраски одной, нескольких деталей и больших площадей. В основном используется при температуре 15-30°C.
8580	Очень быстрый растворитель подходит для быстрого ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендуется применения при низких температурах.



ISO 4: 37 - 68 при 20°C
DIN 4: 16 - 24 при 20°C



30 - 50 µm нешлифуемый:
60 - 120 µm Шлифование

Permasolid® HS Vario Primer Surfacer 5340



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- На голую сталь, гальванизированную сталь и алюминий, нанесение Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовки допускается, но не является обязательным.
- При нанесении поверх Травящая грунтовка ИК сушка не допускается.
- Нешлифуемый грунт-выравниватель по пластику может быть использован как для окрашивания наружных пластиковых деталей, так и соседних деталей кузова не изготовленных из пластика.
- Для воздушной сушки рекомендуется минимальная температура +15°C.
- Шлифуемый вариант применяется при толщине сухой пленки до 100µm, при условии нанесения на Травящая грунтовка.
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Использование Permasolid Elastic Additive 9050 для придания эластичности не требуется.
- Подходит для грунтования прошкуренных до металла участков перед нанесением жидкой шпатлевки Raderal Spray Polyester 3508 или шпатлевки Raderal. Кратчайшее время до нанесения шпатлевок достигается с применением отвердителя Permasolid HS Hardener 3307 extra fast при смешивании 3:1 и добавлении 20% разбавителя Permamacron. Даже в этом случае выдержка перед нанесением полиэфирных материалов не должна быть меньше 30 – 40 минут при 20°C.

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.